

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел./факс + 375 17 267-90-94, + 375 17 267-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.2847.19

Дата регистрации «	25	сентября	2019	г.
Действительно до «	25	сентября	2024	г.
Продлено до «	»			г.
Продлено до «	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия потолочные пенополистирольные отделочные торговых марок
«FORMAT» (инжекционные, экструзионные) и «ЛАГОМ» (прессованные)

2. Назначение

Для внутренней отделки потолков помещений зданий и сооружений

3. Изготовитель

ЗАО «ПФ ЛАГОМ», 644012, г. Омск, Красноярский тракт, д. 107, Российская
Федерация

4. Заявитель

ЗАО «ПФ ЛАГОМ», 644012, г. Омск, Красноярский тракт, д. 107, Российская
Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 23.09.2019 № 650-6, от 22.08.2016 № 473-2, от 10.08.2017 № 435-6, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/ 112 1.0290;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 05.09.2019.

6. Техническое свидетельство действует на Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции.

7. Особые отметки
Данные маркировки: «логотип торговой марки (FORMAT), информация об изготовителе (ЗАО «ПФ «ЛАГОМ», Красноярский тракт, д. 107, Омск, Россия), инструкция по монтажу, наименование типа дизайна (Веер), наименование изделия (плита потолочная из пенополистирола), размеры (500x500 мм), количество в упаковке (2 м²), обозначение ТУ (ТУ 5772-004-43974250-2005 с изм. 1-6)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

25 сентября 2019 г.

№ 0012745

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.2847.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий потолочных пенополистирольных отделочных торговых марок «FORMAT» (инжекционные, экструзионные) и «ЛАГОМ» (прессованные), производства ЗАО «ПФ ЛАГОМ», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Плита потолочная торговой марки «FORMAT», тип дизайна «Basic», размером (5000x500) мм, экструзионная			
1.	Внешний вид и качество лицевой поверхности плиток	Визуально	Плитки белого цвета без видимых дефектов
2.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 17177	36,7
3.	Масса 1 м ² , кг	СТБ 1230, п. 7.2	0,122
4.	Геометрические размеры и отклонения от геометрических размеров (отклонения), мм: - длина; - ширина	ГОСТ 17177	497,1 (-3,1) 497,0 (-3,1)
5.	Влажность, %	ГОСТ 17177, п. 8	0,20
6.	Прочность приклеивания плиток, МПа, с использованием полимерного клея «Мастер», производства ООО «Группа компаний Кволити», Российская Федерация: - к бетонному основанию; - к оштукатуренному основанию Характер разрушения	СТБ 1621, п. 7.4	0,29 0,28 Адгезионное разрушение по плите во всех случаях

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7.	Расход водно-дисперсионной краски «Тайфун Мастер DECOR», производства ПТ ООО «Тайфун», Республика Беларусь, нанесенной на лицевую поверхность плиток ровным однотонным слоем, г/см ²	ГОСТ 8784, метод 1	116
Плита потолочная торговой марки «FORMAT», тип дизайна «Веер», размером (5000x500) мм, инъекционная			
8.	Внешний вид и качество лицевой поверхности плиток	Визуально	Плитки белого цвета без видимых дефектов
9.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 17177	23,15
10.	Масса 1 м ² , кг	СТБ 1230, п. 7.2	0,187
11.	Геометрические размеры и отклонения от геометрических размеров (отклонения), мм: - длина; - ширина	ГОСТ 17177	497 (-3,0) 497 (- 3,0)
	Влажность, %	ГОСТ 17177, п. 8	3,4
12.	Прочность приклеивания плиток, МПа, с использованием полимерного клея «Мастер», производства ООО «Группа компаний Кволити», Российская Федерация: - к бетонному основанию, - к оштукатуренному основанию Характер разрушения	СТБ 1621, п. 7.4	0,22 0,25 Когезионный отрыв по материалу плиты во всех случаях
13.	Расход водно-дисперсионной краски ВД-АК «Фасадная», производства ИОО «Кондор», Республика Беларусь, нанесенной на лицевую поверхность плиток ровным однотонным слоем, г/см ²	ГОСТ 8784, метод 1	132,7
Плита потолочная торговой марки «ЛАГОМ», артикул 713, размером (5000x500) мм, прессованная			
14.	Внешний вид и качество лицевой поверхности плиток	Визуально	Плитки белого цвета без видимых дефектов
15.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 17177	18,58

№ 0030786

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС

05.2847.19

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
16.	Масса 1 м ² , кг	СТБ 1230, п. 7.2	0,090
17.	Геометрические размеры и отклонения от геометрических размеров (отклонения), мм: - длина; - ширина	ГОСТ 17177	498 (-2,0) 498 (- 2,0)
18.	Влажность, %	ГОСТ 17177, п. 8	1,9
19.	Прочность приклеивания плиток, МПа, с использованием полимерного клея «Мастер», производства ООО «Группа компаний Кволити», Российская Федерация: - к бетонному основанию, - к оштукатуренному основанию Характер разрушения	СТБ 1621, п. 7.4	0,25 0,30 Когезионный отрыв по материалу плиты во всех случаях
20.	Расход водно-дисперсионной краски ВД-АК «Фасадная», производства ИОО «Кондор», Республика Беларусь, нанесенной на лицевую поверхность плиток ровным однотонным слоем, г/см ²	ГОСТ 8784, метод 1	83,5
Пожарно-технические показатели изделий			
21.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244, метод 2	Г4*
22.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402	В3*
23.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	Д3*

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
24.	Токсичность продуктов горения, группа	ГОСТ 12.1.044	T4*

Примечание:

* - значения показателей п.п. 21-24 таблицы 1 приведены без проведения испытаний на основании информации заявителя.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0030785

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.2847.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия потолочные пенополистирольные отделочные торговых марок «FORMAT» (инжекционные, экструзионные) и «ЛАГОМ» (прессованные) (далее - изделия), производства ЗАО «ПФ ЛАГОМ», Российская Федерация, предназначенные для внутренней отделки потолков помещений зданий и сооружений.

2. Согласно техническим условиям ТУ 5772-004-43974250-2005 с изм. 1-6 «Декоративные элементы из вспененного полистирола для отделочно-строительных работ. Технические условия» изделия изготавливаются:

- методом двойного вспенивания вспенивающегося полистирола с формованием в автоматах инжекционного типа;
- методом горячей штамповки плит из блочного пенополистирола;
- методом вакуумного формования из вспененного экструдированного полистирольного листа.

Размеры, цвет, фактура, рисунок и рельеф лицевой поверхности изделий – согласно официальным данным изготовителя.

3. Внутреннюю отделку потолков помещений зданий и сооружений с применением изделий следует производить с учетом рекомендаций изготовителя.

Перед наклеиванием изделия рекомендуется выдержать в сухом и теплом помещении в течение 2-3 дней. Поверхность основания должна быть сухой и чистой. На приклеиваемую поверхность изделий клей наносится точно. Для приклеивания изделий используется полимерный клей, рекомендованный изготовителем. Не допускается применять клей и лакокрасочные материалы, содержащие ацетон и другие органические растворители. Допускается окраска изделий водоземлемыми красками.

4. Плиты потолочные упаковываются по 8 шт. в: термоусадочную полиолефиновую пленку (экструзионные, прессованные); картонную обечайку и полиолефиновую пленку (инжекционные). Упакованные пачки укладываются вертикально в ящики из гофрированного картона. Внутри пачки под пленку вкладывается этикетка, содержащая следующую информацию: логотип торговой марки, информацию об изготовителе, инструкцию по монтажу, наименование типа дизайна, наименование изделия, размеры, количество в упаковке, обозначение ТУ. На коробку наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: логотип торговой марки, наименование типа дизайна, количество, артикул, обозначение ТУ, номера смены и упаковщика, дату изготовления, номер партии, номер коробки, информацию об изготовителе.

5. Проектирование, производство и приемку работ по отделке потолков с использованием изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями

ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании рекомендаций изготовителя, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Упакованные изделия перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Изделия в упакованном виде хранятся уложенными в штабели на поддонах или стеллажах в закрытых сухих складских помещениях, на расстоянии не менее 1 м от отопительных или нагревательных приборов, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей, в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред, а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

The image shows a blue ink signature and an official circular stamp. The stamp contains the text 'РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ' (Republic of Belarus) and 'Министерство строительства Республики Беларусь' (Ministry of Construction of the Republic of Belarus). The signature is written over the stamp.

О.Н. Лешкевич

№ 0030784